

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/2025

Dotyczące zakupu środków trwałych w celu dywersyfikacji oferty firmy ZRB Paciej Sp. z o.o. Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności wynikającą z "Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027". Numer wniosku: FEMP.08.07-IP.01-0190/23. Projekt jest z Priorytetu 8, Działania 8.7 Rozwój firm wspierający sprawiedliwą transformację, typ projektu A. Inwestycje rozwojowe prowadzące do zmiany profilu działalności firm lub do tworzenia nowych miejsc pracy. Projekt realizowanego w ramach Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027.

1. Określenie przedmiotu zamówienia wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

- a. 42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali
- b. 42662000-4 Sprzęt spawalniczy
- c. 42924300-2 Urządzenia natryskowe
- d. 42924700-6 Urządzenia do rozpylania/natryskiwania
- e. 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania
- f. 42636000-3 Prasy
- g. 42000000-6 Maszyny przemysłowe
- h. 42610000-5 Obrabiarki sterowane laserem lub centra obróbkowe
- i. 38636110-6 Lasery przemysłowe
- j. 42414100-2 Dźwigi
- k. 42414000-1 Dźwigi, bramownice
- l. 42997300-4 Roboty przemysłowe
- n. 38636100-3 Lasery

I. ZAMAWIAJĄCY

ZRB Paciej Sp. z o.o.
ul. Osiecka 3A
32-300 Olkusz
NIP: 6372192648
KRS: 0000478102
REGON: 122957982
Tel.: +48 600 133 751

II. TRYB ZAMÓWIENIA

Zamówienie będzie udzielane w trybie Zasada konkurencyjności zgodna z podrozdziałem 3.2. Wytyczne dotyczące kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027. Projekt dofinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027.

III. CEL ZAMÓWIENIA

Głównym celem jest wytwarzanie paneli ogrodzeniowych przeznaczonych do samodzielnego montażu w dwóch wersjach: prostych dostosowywalnych do potrzebnych rozmiarów (wariant A), oraz ozdobnych wykonywanych zgodnie z zamówieniem klienta na wymiar (wariant B).

IV. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA I JEGO OPIS

Zamówienie zostało podzielone na 8 części gdzie oferent może złożyć na poszczególną część i/lub 1 i/lub 2 i/lub 3 i/lub 4 i/lub 5 i/lub 6 i/lub 7 i/lub 8 i/lub wszystkie części. Zamówienie dotyczy dostawy, montażu, konfiguracji, uruchomienia, prób, testów, instruktażu oraz dostarczenie pełnej dokumentacji technicznej i dopuszczającej maszyny urządzenia do bezpiecznego użytkowania na terenie Polski zgodnie z niżej opisanym przedmiotem zamówienia. Zamówienie należy dostarczyć i zainstalować do Olkusza(32-300), Powiat Olkuski, Województwo Małopolskie, numer ul. Osiecka 3A.

Termin realizacji: od 03.02.2026 roku do 30.08.2026 roku. W szczególnych przypadkach Zamawiający może wydłużyć okres zamówienia na wniosek oferenta.

W skład zamówienia wchodzi części:

Opis przedmiotu zamówienia – postanowienia wspólne dla wszystkich części (1–8)

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i uruchomienie fabrycznie nowych maszyn/urządzeń, w podziale na 8 części. Wykonawca może złożyć ofertę na dowolną liczbę części (1–8) lub na wszystkie części.

W ramach każdej części Wykonawca zapewni co najmniej:

- transport do miejsca dostawy,
- rozładunek i posadowienie,
- montaż, podłączenie, konfigurację,
- uruchomienie oraz wykonanie prób/testów odbiorczych,
- instruktaż/szkolenie stanowiskowe personelu Zamawiającego,
- przekazanie kompletu dokumentów: instrukcji/DTR (w języku polskim), deklaracji zgodności UE/WE, certyfikatu CE (jeśli dotyczy), dokumentacji techniczno-ruchowej, dokumentacji BHP oraz wszystkich dokumentów wymaganych do legalnego i bezpiecznego użytkowania urządzenia w Polsce.

Wymaga się, aby urządzenia były zgodne z właściwymi przepisami i normami (w tym w zakresie bezpieczeństwa maszyn) oraz posiadały oznakowanie CE i deklarację zgodności – zgodnie z dokumentacją producenta (dla laserów wskazano m.in. posiadanie znaku CE i deklaracji zgodności).

Minimalny wymagany okres gwarancji: 24 miesiące (zgodnie z warunkami przedstawionymi w ofertach dla wybranych urządzeń) dla każdej części.

CZĘŚĆ 1 – Wycinarka laserowa światłowodowa (FIBER) do arkuszy/blach

Przedmiot części 1: dostawa, montaż, uruchomienie i szkolenie z obsługi wycinarki laserowej światłowodowej do cięcia blach.

Minimalne parametry techniczne (lub równoważne lub lepsze):

- Przestrzeń robocza: nie mniejsza niż 2000 × 4000 mm.
- Moc źródła lasera: zakres mocy 2000–12000 W.
- Powtarzalna dokładność pozycjonowania: ±0,02 mm/m lub lepsza.
- Maksymalna prędkość pozycjonowania: min. 120 m/min.
- Maksymalne przyspieszenie: min. 1,5G.
- Zasilanie: 400V, 50Hz.
- Głowica tnąca z autofocusem.

- Układy i wyposażenie (min.): stabilizator napięcia, chłodzenie wodne, oprogramowanie do obsługi cięcia z licencją dożywotnią (np. CypCut) oraz zestaw startowy (szkła/dysze).

CZĘŚĆ 2 – Wycinarka laserowa światłowodowa do rur i profili (tube laser)

Przedmiot części 2: dostawa, montaż, uruchomienie i szkolenie z obsługi wycinarki laserowej światłowodowej do cięcia rur i profili.

Minimalne parametry techniczne (lub równoważne lub lepsze):

- Technologia: laser światłowodowy do cięcia rur/profilu, z głowicą tnącą klasy przemysłowej (np. Raytools).
- Moc źródła lasera: min. 1500 W (dopuszcza się wyższą).
- Źródło lasera: klasy przemysłowej (np. MAXPHOTONICS).
- Agregat chłodniczy (chiller) – wymagany.
- Stabilizator napięcia – wymagany.
- Oprogramowanie do obsługi cięcia rur z nestingiem, licencja dożywotnia (np. CypTube).
- Zestaw startowy (szkła ochronne i dysze) – wymagany.

CZĘŚĆ 3 – Półautomatyczna przecinarka taśmowa do metalu

Przedmiot części 3: dostawa, montaż, uruchomienie i szkolenie z obsługi półautomatycznej przecinarki taśmowej.

Minimalne parametry techniczne (lub równoważne lub lepsze):

- Zakres cięcia (min.):
 - 90°: $\varnothing \geq 270$ mm,
 - 45°: $\varnothing \geq 230$ mm,
 - 60°: $\varnothing \geq 130$ mm.
- Prędkość taśmy: min. 20–90 m/min.
- Wymiary taśmy: 0,9 × 27 × 2960 mm (lub równoważne zapewniające kompatybilność i dostępność).
- Moc silnika: min. 2,2 kW; zasilanie 400V.

CZĘŚĆ 4 – Hydrauliczna prasa krawędziowa CNC/NC

Przedmiot części 4: dostawa, montaż, uruchomienie i szkolenie z obsługi hydraulicznej prasy krawędziowej.

Minimalne parametry techniczne (lub równoważne lub lepsze):

- Siła nacisku: min. 125 ton.
- Długość gięcia: min. 3200 mm.
- Odstęp między kolumnami: min. 2600 mm.
- Skok: min. 110 mm; prześwit: min. 320 mm.
- Ogranicznik tylny: min. 0–600 mm.
- Sterowanie: NC (np. Estun E21) lub równoważne.
- Bezpieczeństwo: klatka ochronna oraz przednia kurtyna świetlna (lub równoważne rozwiązania spełniające wymagania BHP).
- Wyposażenie min.: narzędzia (górne szybkoobrotowe, dolne z matrycą), crowning system lub równoważny system kompensacji ugięcia.

CZĘŚĆ 5 – Zrobotyzowane stanowisko spawalnicze (robot + źródło + pozycjoner + bezpieczeństwo)

Minimalne parametry techniczne (lub równoważne lub lepsze):

- Robot przemysłowy 6-osiowy do spawania:

liczba osi: 6, udźwig min. 6 kg, zasięg min. 2036 mm, powtarzalność $\pm 0,08$ mm lub lepsza.

kontroler i ręczny programator (panel dotykowy).

- Źródło spawalnicze do spawania zrobotyzowanego:

a. kompletne, przystosowane do komunikacji z robotem (np. Ethernet/IP)

funkcje typu Touch-Sensing i automatyczna korekcja trajektorii (RTPM) lub równoważne.

- Pozycjoner spawalniczy:

a. jednoosiowy, pozioma oś obrotu,

b. udźwig min. 500 kg.

- Stacja czyszczenia palnika (lub równoważna lub lepsze).

- Bezpieczeństwo i integracja:

a. okablowanie i podpięcie układów bezpieczeństwa, w tym co najmniej 2 kurtyny bezpieczeństwa, rygiel bezpieczeństwa i czujniki (lub równoważne lub lepsze).

b. montaż elementów sterujących (kasety, szafa sterująca/rozdzielnicą) oraz integracja robota i pozycjonerów.

c. wygrozdzenie stanowiska wraz z transportem i montażem.

CZĘŚĆ 6 – Linia do lakierowania proszkowego (kompletna linia technologiczna)

Przedmiot części 6: dostawa, montaż, uruchomienie i szkolenie z obsługi linii do lakierowania proszkowego (kabina + aplikacja + transport detali + elementy sterowania i odzysku/filtracji).

Minimalne parametry techniczne (lub równoważne lub lepsze):

- System aplikacji proszku:

a. system proszkowy (np. ProfiSpray V) obejmujący sterownik, pistolet i pompę, z przygotowaniem farby (wibrator),

b. moc urządzenia ok. 150 W, zasilanie 230V, max ciśnienie powietrza 10 bar, max zużycie powietrza 21 Nm³/h.

- Kabina lakiernicza / komora:

a. przełot drzwi: min. 2000 mm (wys.) × 870 mm (szer.), okno lakierowania: min. 1200 × 1800 mm,

b. system automatycznego czyszczenia filtrów (np. Romer Jet lub równoważny),

c. instalacja elektryczna: 380–420V 50–60Hz (3P N + PE), przyłącze ok. 4,4 kW, wydajność wyciągowa ok. 20400 m³/h (lub większa).

- Filtracja i odzysk: ilość filtrów min. 4 szt., powierzchnia filtracji min. 60 m², skuteczność filtracji 99,9% lub lepsza.

- Transport detali / przenośniki:

a. wózek przesuwu bocznego: szerokość ok. 1200 mm, maks. obciążenie ok. 1480 kg,

b. listwy transportowe: długość ok. 6900 mm, maks. obciążenie ok. 1380 kg na całej długości (lub parametry równoważne).

- Media: sprężone powietrze min. 6 bar, max 8 bar, szacowane zużycie ok. 100 NI/h (lub równoważne do poprawnej pracy).

- Sterowanie i automatyka: sterowanie PLC + HMI, możliwość komunikacji (np. ModBus), możliwość diagnostyki/aktualizacji zdalnej – lub rozwiązania równoważne.

CZĘŚĆ 7 – Żuraw słupowy obrotowy z wciągnikiem

Przedmiot części 7: dostawa i montaż żurawia słupowego obrotowego do pracy w hali, wraz z wciągnikiem i osprzętem, oraz czynnościami wymaganymi do dopuszczenia do użytkowania (w tym udział w odbiorze UDT, jeśli dotyczy).

Minimalne parametry techniczne (lub równoważne lub lepsze):

- Żuraw słupowy obrotowy:

a. udźwig: min. 1000 kg, kąt obrotu ok. 270°, długość ramienia ok. 3000 mm, wysokość do belki ok. 2500 mm, masa własna ok. 433 kg.

b. wykonanie zgodnie z dyrektywą maszynową CE oraz normą EN 13001.

c. zasilanie: 400V, 50 Hz, napięcie sterowania 24 V AC.

- Wciągnik łańcuchowy elektryczny: udźwig 1000 kg, wysokość podnoszenia ok. 1927 mm, prędkość podnoszenia 4/1 m/min, IP55, wyłączniki krańcowe góra/dół.

- Wymóg dopuszczenia: udział w odbiorze UDT żurawia (o ile wymagany dla danego zakresu dostawy i konfiguracji).

CZĘŚĆ 8 – Spawarka laserowa (urządzenie wielofunkcyjne)

Przedmiot części 8: dostawa, montaż, uruchomienie i szkolenie z obsługi spawarki laserowej (np. FIBER).

Minimalne parametry techniczne (lub równoważne lub lepsze):

- Moc maksymalna: min. 2000 W, długość fali ok. 1080 nm.

- Prędkość spawania: 0–120 mm/s (lub równoważna).

- Automatyczny podajnik drutu: Ø 0,8–1,6 mm.

- Maksymalny pobór mocy: ≤ 6,05 kW, chłodzenie wodne, zasilanie 230V.

- Wymiary/masa urządzenia (orientacyjnie): ok. 600 × 1100 × 1100 mm, 185 kg (lub równoważne w klasie przemysłowej).

Do każdej części indywidualnie oferowanego urządzenia/maszyny należy dostarczyć:

- Kompletną dokumentację techniczną w języku polskim.

- Kompletnie wyposażenie maszyny powinno odpowiadać dyrektywie i dopuszczeniu na rynek Polski.

- Dostawa, montaż instruktarz po stronie Wykonawcy.

- Odbiory UDT jeśli dotyczy

- Płatności dokonywane będą na podstawie wystawionych faktur VAT w polskiej walucie tj. PLN.

- Gwarancja PEŁNA, CAŁOŚCIOWA ZA KAŻDĄ CZĘŚĆ INDYWIDUALNIE minimum 24 miesiące od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego.

Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wskazania równoważnych rozwiązań tzn. o co najmniej takiej samej (nie gorszej) charakterystyce lub równoważne lub lepsze.

V. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Zamawiający planuje zakończenie całości inwestycji (w tym rozliczenie) do 30.08.2026 r.

Dostawa/uruchomienie - Olkusz, Powiat Olkuski, Województwo Małopolskie, ulica Osiecka 3A.

VI. WYKONAWCA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zapytanie ofertowe skierowane jest do podmiotów czynnie prowadzących działalność gospodarczą tj. osób fizycznych, bądź osób prawnych prowadzących działalność gospodarczą bądź jednostek posiadających zdolność prawną do wykonania przedmiotu zamówienia.

VII. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i doświadczenie w realizacji zleceń o podobnym zakresie tematycznym. Zamawiający uzna, że Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, jeżeli spełnione zostaną poniższe wymogi:

- a) dysponowanie potencjałem techniczno-logistycznym zdolnym do wykonania zamówienia;
- b) dysponowanie minimum 2-letnim doświadczeniem przy realizacji podobnych zamówień;
- c) Nie zalegają z opłacaniem podatków oraz składkami ZUS.

2. Spełnienie powyższych wymogów będzie weryfikowane na podstawie załącznika nr 2 do zapytania.

3. Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- b) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związaniu z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- c) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

Zamawiający w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków wymaga przedłożenia oświadczenia stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.

4. Oferent oświadcza że brak okoliczności i podstaw do zakazu udostępnienia funduszy środków finansowych wobec lub zasobów gospodarczych oraz udzielania wsparcia w związku z agresją Rosji wobec Ukrainy.

5. Oferent nie jest prawomocnie ukarany za wykroczenie przeciwko prawom pracownika lub wykroczenie przeciwko środowisku, jeśli za jego popełnienie wymierzono karę aresztu, ograniczenia wolności lub karę grzywny. Nie wydano ostatecznej decyzji administracyjnej o naruszenie obowiązków wynikających z prawa ochrony środowiska, prawa pracy lub przepisów o zabezpieczeniu społecznym.

6. Oferent oświadcza że nie jest w stanie likwidacji, nie ogłasza upadłości, jego aktywami nie zarządza likwidator lub sąd, nie zawarł układu z wierzycielami, jego działalność gospodarcza nie jest zawieszona ani nie znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury.

7. Oferent który/ którą reprezentuję, przestrzega przepisy antydyskryminacyjne, o których mowa w art. 9 ust. 3 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 2021/1060 z dnia 24 czerwca 2021 r., prawa objęte Kartą Praw Podstawowych Unii Europejskiej oraz zapisy Konwencji o Prawach Osób Niepełnosprawnych, a

podejmowane działania nie powodują nieuprawnionego różnicowania, wykluczania lub ograniczania osób ze względu na jakiegokolwiek przesłanki tj. płeć, rasę, pochodzenie etniczne, religię, światopogląd, niepełnosprawność, wiek, orientację seksualną

8. Oferent nie podlega wykluczeniu z otrzymania wsparcia wynikającemu z nałożonych sankcji w związku z agresją Federacji Rosyjskiej na Ukrainę tj.:

- a) nie są osobami lub podmiotami, względem których stosowane są środki sankcyjne;
- b) nie są związani z osobami lub podmiotami, względem których stosowane są środki sankcyjne.

VIII. SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy sporządzić na załączonym wzorze Formularza odpowiedzi na zapytanie

ofertowe (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).

2. Oferta powinna zawierać w szczególności:

- formularz odpowiedzi na zapytanie ofertowe (Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego);
- oświadczenie o zdolności oferenta do wykonania zamówienia (Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego);
- specyfikację urządzenia.

3. Zamawiający rezerwuje sobie prawo odrzucenia oferty, która nie jest zgodna z oczekiwanym układem treści i formy. Przez zgodność z treścią rozumie się wymagany minimalny zakres informacji, wskazany w pkt VIII.2. niniejszego Zapytania ofertowego, natomiast przez zgodność z formą rozumie się formę pisemną.

4. Oferenci zobowiązani są przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, w sposób czytelny i trwały, w polskiej walucie oraz czytelnie podpisana przez osobę właściwą do reprezentowania Oferenta tak aby można było ją zidentyfikować.

5. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

6. W każdym czasie postępowania dotyczącego wyboru wykonawcy Zamawiający ma prawo do zmian oraz jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek Oferenta. Informacje zawarte w niniejszym zapytaniu ofertowym mogą być wykorzystane przez oferentów jedynie zgodnie z ich przeznaczeniem, tj. w celu przygotowania oferty.

7. Wynik postępowania zostanie upubliczniony na stronie <https://bazakonkurencyjności.funduszeuropejskie.gov.pl>.

8. Data ważności oferty – nie mniej niż 60 dni kalendarzowych liczone od daty złożenia.

9. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych ale nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

10. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania/weryfikacji w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów dokumentów, danych, oświadczeń i informacji oraz do zadania dodatkowych pytań w celu uszczegółowienia oferty. Pytania zadawane będą drogą e-mail. Czas odpowiedzi przez Oferenta wynosi max. 48 godzin.

11. Zamawiający wykluczy z postępowania Oferentów, co do których wskutek sprawdzenia wiarygodności oferty poweźmie informację o zawarciu w złożonej ofercie danych niezgodnych z prawdą lub którzy nie odpowiedzą drogą e-mail na zadane pytanie/a weryfikujące ofertę w ciągu max. 48 godzin.

12. Zamawiający zastrzega sobie prawo zakończenia postępowania bez wyboru ofert w

przypadku gdy wartość oferty przekracza wielkość środków przeznaczonych przez Zamawiającego na sfinansowanie zamówienia. Zamawiający zastrzega sobie prawo do dalszego negocjowania najkorzystniejszej oferty.

IX. KRYTERIA OCENY I SPOSÓB OCENY

1. Ocena ofert składa się z dwóch etapów i każda część będzie sprawdzana indywidualnie zgodnie z 2 etapami:

Etap 1. – Zamawiający dokonuje oceny spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu

Ocena spełnienia przez wykonawcę warunków udziału w postępowaniu – Etap 1 – dokonywana jest na podstawie złożonych dokumentów tj. na:

1. wzorze Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego,
2. wzorze Załącznika nr 2 do zapytania ofertowego,
3. Zaświadczenie z ZUS o nie zaleganiu z opłacaniem składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
4. Zaświadczenie z Urzędu Skarbowego o nie zaleganiu z podatkiem wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.
5. Podpisane oświadczenia z załącznika nr 1 oraz 2. zgodnie z formułą „spełnia – nie spełnia”.

Etap 2. – Ocena dokonywana jest na podstawie osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o następujące kryteria i ustaloną punktację do 100 pkt. (100 pkt. = 100%):

$$K = A+B+C$$

Gdzie:

K – uzyskana sumarycznie liczba punktów przez poszczególnych Oferentów

KRYTERIUM WAGA (%)

- A. Cena oferowana netto - 60%-60 pkt
- B. Okres udzielanej gwarancji 20% - 20 pkt
- C. Reakcja serwisu na usterkę - 20% - 20 pkt

KRYTERIUM OCENY nr 1 – A- cena oferowana netto – waga: 60%

Punktacja za cenę będzie obliczana na podstawie wzoru:

$$\frac{\text{Cena netto najtańszej ze złożonych ofert}}{\text{Cena netto oferty ocenianej}} \times 100 \text{ punktów} \times 60\%$$

Ceną braną pod uwagę przy ocenie ofert jest cena netto oferty za realizację każdej części indywidualnie.

Wszystkie obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

KRYTERIUM OCENY nr 2 – B. Okres udzielanej gwarancji: 20%

Punktacja w ramach kryterium będzie obliczana na podstawie:

Oferuję gwarancję na maszynę:

- 60 miesięcy – 20 pkt
- 36 miesięcy – 10 pkt
- 24 miesięcy – 0 pkt

KRYTERIUM OCENY nr 3 – C. Reakcja serwisu na usterkę – waga: 20%

Punktacja w ramach kryterium będzie obliczana na podstawie:

- mniej niż 8 godzin – 20 pkt
- więcej niż 8 godzin a mniej niż 24 godzin – 10 pkt.
- więcej niż 24 godzin – 0 pkt.

Weryfikacja kryteriów dokonywana będzie na podstawie danych z Załącznika nr 1 do zapytania ofertowego oraz załączników dodatkowych.

2. Za najkorzystniejszą częściową ofertę Zamawiający uzna taką, która otrzyma najwyższą łączną punktację spośród ocenianych.

3. Nie ma możliwości składania oferty w walucie obcej.

4. W przypadku, gdy kwoty przedstawione w odpowiedziach na zapytanie będą wyższe od zaplanowanych w budżecie ww. projektu Zamawiający zastrzega sobie prawo negocjacji z Wykonawcą.

5. Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej zgodnie z powyższymi zasadami, ze względu na złożenie ofert o takiej samej liczbie punktów, zamawiający może wezwać wykonawców, którzy złożyli oferty, do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych lub zaprosić ich do negocjacji.

6. Negocjacje dotyczą wyłącznie elementów wpływających na cenę/warunki realizacji bez zmiany opisu przedmiotu i kryteriów.

7. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi niezwłocznie wszystkie

podmioty w sposób jednolity z upublicznieniem Zapytania na bazie konkurencyjności.

8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn na każdym jego etapie.

X. WARUNKI ISTOTNYCH ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA

1. Zamawiający przewiduje możliwość wprowadzenia istotnych zmian postanowień zawartej umowy z wybranym Wykonawcą w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy.

2. Zawarcie umowy w sprawie zamówienia następuje w formie pisemnej.

3. Dopuszczalny zakres zmian obejmuje:

a) zmiany zostały przewidziane w zapytaniu ofertowym w postaci jednoznacznych postanowień umownych, które określają ich zakres i charakter oraz warunki wprowadzenia zmian,

b) zmiany dotyczą realizacji dodatkowych dostaw, usług od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki:

- zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego,
- zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla zamawiającego,

- wartość zmian nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie,
- c) zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki
 - i) konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć,
 - j) wykonawcę, któremu zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca:
 - w wyniku sukcesji, wstępując w prawa i obowiązki wykonawcy, w następstwie przejęcia, połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji, dziedziczenia lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy, a także nie ma na celu uniknięcia stosowania zasady konkurencyjności, lub
 - w wyniku przejęcia przez zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców – w przypadku zmiany podwykonawcy, zamawiający może zawrzeć umowę z nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac,
- e) zmiana nie prowadzi do zmiany ogólnego charakteru umowy, a łączna wartość zmian jest mniejsza niż 5 382 000 EUR w przypadku robót budowlanych, a 140 000 EUR w przypadku dostaw i usług i jednocześnie jest mniejsza od 10% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie w przypadku zamówień na usługi lub dostawy albo, w przypadku zamówień na roboty budowlane, jest mniejsza od 15% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie.

Zmiana umowy w sprawie zamówienia jest istotna, jeżeli powoduje, że charakter umowy zmienia się w sposób istotny w stosunku do pierwotnej umowy, w szczególności jeżeli zmiana: wprowadza warunki, które gdyby zostały zastosowane w postępowaniu o udzielenie zamówienia, to wzięliby w nim udział lub mogliby wziąć udział inni wykonawcy lub przyjęte zostałyby oferty innej treści; narusza równowagę ekonomiczną stron umowy na korzyść wykonawcy, w sposób nieprzewidziany w pierwotnej umowie; w sposób znaczny rozszerza albo zmniejsza zakres świadczeń i zobowiązań wynikający z umowy; polega na zastąpieniu wykonawcy, któremu zamawiający udzielił zamówienia, nowym wykonawcą w przypadkach innych, niż wskazane w lit. d.

3. Wszelkie zmiany i uzupełnienia do umowy z Wykonawcą dokonywane będą w formie pisemnej, pod rygorem nieważności.

XI POSTANOWIENIA OGÓLNE

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert Zamawiający przedłuży termin składania ofert. Dokonane zmiany przekazuje się niezwłocznie wszystkim oferentom, do których zostało wystosowane zaproszenie ofertowe i jest ono dla nich wiążące. Informacja o zmianach w postępowaniu zostanie również przekazana do publicznej wiadomości poprzez zamieszczenie jej na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>.

2. Wybór oferenta nie będzie oznaczał zaciągnięcia zobowiązania cywilno-prawnego.

3. Zapytanie ofertowe i wszystkie załączniki do zapytania ofertowego stanowią integralną całość.

XI. MIEJSCE, TERMIN, SPOSÓB SKŁADANIA OFERT

1. Termin składania ofert od 19.12.2025 do 02.02.2026.

O terminowym złożeniu oferty decyduje data złożenia oferty za pośrednictwem BK2021

(<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>). Komunikacja udzielenie zamówienia w tym ogłoszenia zapytania ofertowego, składanie ofert, wymiana informacji pomiędzy zamawiającym a wykonawcą oraz przekazywanie dokumentów i oświadczeń odbywa się pisemnie za pomocą BK2021.

2. Wyjątkowo, możliwe jest odstępianie od komunikacji określonej w pkt 1, jeżeli:

a) charakter zamówienia wymaga użycia narzędzi, urządzeń lub formatów plików, które

nie są obsługiwane za pomocą BK2021, lub

b) aplikacje do obsługi formatów plików, które nadają się do przygotowania ofert lub prac konkursowych, korzystają z formatów plików, których nie można obsługiwać za pomocą żadnych innych aplikacji otwarto źródłowych lub ogólnie dostępnych, lub są one objęte licencją i nie mogą zostać udostępnione do pobierania lub zdalnego wykorzystania przez zamawiającego, lub

c) zamawiający wymaga przedstawienia modelu fizycznego, modelu w skali lub próbki, których nie można przekazać za pośrednictwem BK2021, lub

d) jest to niezbędne z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021.

3. Wystąpienie przesłanek wymienionych w pkt 2 należy zgłosić Zamawiającemu, aby móc złożyć ofertę w innej formie tj. przesłać w formie skanu na adres mailowy lub w oryginale pocztą listową/kurierską lub złożyć osobiście:

a) poczta elektroniczna:

adres: bartosz@zrb-paciej.pl

b) poczta tradycyjna/osobiście na adres:

ZRB Paciej Sp. z o.o.

Ul. Osiecka 3A

32-300 Olkusz

Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od Wykonawców dodatkowych wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

XII. OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCĄ

Osobą upoważnioną z ramienia Zamawiającego do kontaktu i udzielania wyjaśnień w sprawie zapytania ofertowego jest:

- Bartosz Paciej, tel. +48 600 133 751, e-mail: bartosz@zrb-paciej.pl

XIII. ZAŁĄCZNIKI

1. Formularz odpowiedzi na zapytanie ofertowe

2. Oświadczenie o zdolności oferenta do wykonania zamówienia

Zatwierdził: Bartosz Paciej

Dnia: 17.12.2025 rok